

協機CMB參考資料：

原料橡膠性能一覽表

原料橡膠		通用橡膠			準特殊橡膠		
		NR/IR	SBR	BR	IIR	EPM/EPDM	CR
生橡膠	比重	0.92	0.94	0.91	0.92	0.86	1.23
	ML1+4 100°C	45-100	30-70	35-55	45-75	40-100	45-120
	加工性	◎	◎	○	□	○	◎
	溶解度指數(SP)	8.0	8.6	8.4	7.8	7.9	9.2
	基本因子 結晶性/極性/安定性/柔軟性(0~4級)	3/0/0/4	0/1/1/3	0/0/0/4	2/0/3/1	0/0/4/3	4/3/2/3
加硫橡膠機械特性	硬度(JISA型)	30-100	40-100	40-100	30-90	40-90	30-95
	引張強度Kgf2/cm	70-300	60-200	60-230	70-220	60-230	0-280
	伸長率%	100-1000	100-800	100-800	100-900	100-800	100-900
	純橡膠強度	◎	×	×	◎	×	◎
	反撥強度	◎	○	◎	×	○	○
	撕裂強度	◎	○	□	○	□	○
	壓縮與永久歪	◎	○		□	○	○
	耐磨耗性	□	○	◎	△	○	○
	耐屈曲龜裂性	◎	○	□	◎	○	○
	加硫橡膠物理性	高溫使用限界(°C)	100	110	110	141	150
耐寒性		-60	-50	-70	-50	-60	-50
耐熱老化性		△	□	□	○	◎	□-○
耐臭氧性		×	×	×	○	◎	□
難炎性		×	×	×	×	×	○
耐氣體透過性		△	□	△	◎	△	○
電氣絕緣性		○	○	○	◎	◎	△
耐油性	汽油、輕油	×	×	×	×	×	○
	苯、甲苯	×	×	×	△	×	×
	動植物油	△	□	△	◎	□	○
	二酯系潤滑油	×	×	×	○	○	×
	磷酸鹽系壓力作動油	×	×	×	◎	◎	△
耐溶劑性	三氯乙烯	×	×	×	×	×	×
	甲醇	◎	◎	◎	◎	◎	○
	丁酮	○	○	○	◎	◎	△
	醋酸乙酯	×	×	×	○	○	×
	醚	×	×	×	□	□	×
耐藥品性	水100°C	○	○	○	◎	◎	□
	醋酸	□	□	□	○	◎	△
	鹽酸	○	○	○	◎	◎	□
	荷性納	◎	◎	◎	◎	◎	◎
價格：A便宜……H最貴		A	A	A	B	C	C
主要用途		輪胎、鞋類、輸送帶、防振、一般膠管、防碰材、橡膠滾筒、內襯、橡膠板、橡膠磚、墊片			內胎、電線、防振、醫療用品、填縫	耐熱皮帶、內胎、檔板、耐熱膠管、電線	耐油、膠管、電線、接著劑、橡膠皮、難燃皮帶、襯條