

2. Working pressure (W.P.) & bend radius

Recommend min. Bend radius is based on max. Working pressure (w.P.) With no flexing of hose. The graph below shows the variation in W.P. when hose is used by various degrees of bend. When hose bend radius at use is smaller than recommended, hose W.P. Limits are reduced.

2. 膠管之彎曲半徑與多方向扭轉之限制

我們在按裝膠管時，如過度的彎折將會改變膠管補強線材之角度，在使用時，將影響到其持續耐壓能力，尤其是當彎曲角度過小時，或扭轉多方向則更凸顯耐壓下降程度，因此按裝配管設計時，應依產品目錄上的最小彎曲半徑(B.R.)以上的範圍來使用並應極力避免扭轉成多方向使用，如使用上仍無法避免時，則應多運用轉向接頭配合使用。

