

Technical Data 高壓管技術資料

高壓管規格一覽表

	SAE J517	SAE J517	ISO 18752
	SAE 100 R1/R2	SAE 100 R17	BC, CC
	Construction Base	Pressure Base 壓力別	

1.Characteristics 性能

1.1	Working Pressure (W.P.) 最高使用壓力	最小破壞壓力 Burst Pressure (B.P.) x 1/4	
1.2	Testing Pressure (T.P.) 試驗壓力	最高使用壓力 Working Pressure(W.P.) x 2	
1.3	Min. Burst Pressure (B.P.) 最小破壞壓力	最高使用壓力 Working Pressure (W.P.) x 4	
1.4	Temp. range 使用溫度範圍	-40°C ~ +100°C	
1.5	Change in length at W.P. 常用壓力下之長度變化率(%)	+2 ~ -4%	

2.Testing 代表性試驗

2.1	Cold bend test 低溫彎曲試驗	-40°C x 24H 之後,於8~12秒內,以最小彎曲半徑(B.R.)在兩端各彎曲測試一次,回覆到室溫後,未龜裂且經耐壓測試後必需無異常		
	a. 最小彎曲半徑	按規範尺寸查表值		
2.2	Oil age test 油老化試驗	無規定	無規定	TUBE IRM903 x 168HR x 100°C △V:0~+60% COVER IRM903 x 168HR x 70°C △V:0~+100%
Durability testing 耐疲勞試驗				
	A.Surge pressure 最高衝擊力	ID25.0mm以下:W.P.x 125%	W.P. x 133%	BC:W.P.x 133% CC: W.P.x120~ 133%
	B.Surge wave 波形	Square 矩形波		
2.3	C.Min. Impulse Cycles 最小衝擊次數	100R1: 150,000 100R2: 200,000	200,000	500,000
	D.Temperature 油溫	100°C	100°C	BC: 100°C; CC: 120°C
	E.Cycles 頻率	0.75 ~ 1.25Hz		
	F.Type of Oil 油的種類	ISO VG46~VG100		
	G.Installation 膠管裝置法	膠管內徑22mm以下(含)為180° U型裝置 膠管內徑大於22mm以上為90° L型裝置		